



Универсальные токарно-винторезные станки

SUI 80



Самым ходовым артиклем из нашей продукции являются универсальные токарно-винторезные станки. А/О «ТРЕНС» начало выпускать токарные станки в 50-х годах двадцатого века. Богатый опыт проявляется на сегодняшних полезных способностях и достоинствах, таких как **высокая точность обработки, длительный срок эксплуатации, простота управления станком**. Гарантию надежности универсальных токарно-винторезных станков подчеркивает тот факт, что от начала выпуска было выпущено и следственно и продано по всему миру более чем 100 000 штук.

Назначение

SUI 80 представляет собой универсальный токарно-винторезный станок, предназначенный для применения в условиях штучного и мелкосерийного производства. Отличается высокой мощностью при обработке длинных деталей – от 6 до 8 м. Станок обладает широким диапазоном частоты вращения шпинделя. Мощность привода главного движения представляет 15 кВт. Исполнения станка и качество его изготовления обеспечивает высокую стабильность при обработке материалов.

ООО "АНТ" tel. 343 - 2511557

Создаем формы



ХАРАКТЕРНЫЕ ЧЕРТЫ

- Небольшая занимаемая площадь
- Выемка в станине – ГАП
- Простота переключения скоростей
- Простое обслуживание
- Равнозначное метрическое и дюймовое исполнение
- Напряжение питания по заказу
- Широкий выбор исполнений и дополнительных принадлежностей
- Безопасность в соответствии со стандартами CE

КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛА

- Стабильность при обработке изделий
- Эргономические элементы управления
- Привод шпинделя муфтой с тормозом - плавный пуск и торможение

СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕНТАБИЛЬНОСТЬ

- Закаленные направляющие скольжения
- Небольшие эксплуатационные расходы
- Доступность сервиса - опыт

СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Руководство по обслуживанию и эксплуатации
- Редукционная втулка для конуса шпинделя
- Центр упорный Морзе МК5
- Инструмент для обслуживания станка
- Защитный штифт для ходового винта
- Комплект сменных зубчатых колес для нарезания резьбы



ИСПОЛНЕНИЕ СТАНКА ПО ЗАКАЗУ

- Изготовление в дюймовой системе отсчета
- Изготовление переднего конца шпинделя в исполнении STN ISO 702/II (CAMLOCK)
- Резцедержатель MULTIFIX D
- Диаметр отверстия шпинделя $\varnothing 92$ мм
- Задняя бабка с увеличенной жесткостью
- Тропическое исполнение
- Электрооборудование по заказу
- Цифровая индикация положения

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Планшайба 4-х кулачковая $\varnothing 800$ мм
- Планшайба гладкая $\varnothing 800$ мм
- Патрон 3-х или 4-х кулачковый $\varnothing 315$ мм
- Центр вращающийся Морзе МК6
- Люнет неподвижный $\varnothing 30 - 210$ мм
- Люнет подвижный $\varnothing 20 - 180$ мм
- Люнет неподвижный увеличенный $\varnothing 210 - 370$ мм
- Втулки с подшипниками качения для люнета
- Держатель многолезвийный задний
- Линейка конусная
- Устройство для внутреннего и наружного шлифования
- Микрометрический упор поперечный
- Многопозиционный упор поперечный / продольный
- Индикатор нарезания резьбы
- Планшайба поводковая
- Фланец для патрона
- Механизм перемещения задней бабки
- Устройство анкерное
- Пресс – масленка
- Щиты для планшайб

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон

Рабочий диаметр над станиной	800 мм
Рабочий диаметр над суппортом	520 мм
Рабочий диаметр над выемкой	870 мм
Полезная длина выемки	320 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1500, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000
Высота оси шпинделя над станиной	395 мм

Шпиндель

Пределы частот вращения	11,2 - 1800 мин ⁻¹
Условный размер конца шпинделя	ISO702/III - B8
Диаметр отверстия	71 мм
Внутренний конус	Метрический 80
Макс. крутящий момент/ частота вращения	3200/45 Нм/мин ⁻¹

Суппорта

Перемещение поперечного суппорта	440 мм
Перемещение резцового суппорта	195 мм
Макс. сечение инструмента	32 x 32 мм
Количество рабочих подач	60
Предел продольных рабочих подач	0,06-1,55 мм.об ⁻¹
Предел поперечных рабочих подач	0,03-0,775 мм.об ⁻¹
Скорость быстрых перемещений – продольных	4800 мм.мин ⁻¹
Скорость быстрых перемещений – поперечных	2400 мм. мин ⁻¹

Задняя бабка

Диаметр пиноли	110 мм
Ход пиноли	210 мм
Конус в отверстии пиноли	Морзе МК6
Поперечная регулировка	± 10 мм

Пределы шагов нарезаемых резьбы

Метрические	– количество	43
	– пределы	0,5 - 160 мм
Дюймовые	– количество	40
	– пределы	1/8 - 40 ниток/дюйм
Модульные	– количество	36
	– пределы	0,25 - 48 модуль
Питчевые	– количество	42
	– пределы	3/8 - 80 питч

Максимальный вес устанавливаемого изделия

в центрах	3200 кг
в патроне	250 кг

Привода

Суммарная потребляемая мощность	20,1 кВт
Напряжение питания	3 x 400 \pm 10 % В
Мощность двигателей	
- главного движения	15 кВт
- насоса охлаждения	0,18 кВт
- быстрого перемещения	0,75 кВт

Размеры

Ширина x высота	1650 x 1700 мм
Длина при РМЦ	1500, 2000, 3000 3560, 4060, 5060 мм
	4000, 6000, 8000 6060, 8060, 10 060 мм

Масса

Для РМЦ	1500, 2000, 3000 5180, 5440, 5970 кг
	4000, 6000, 8000 6400, 7670, 8630 кг