



Универсальные токарно-винторезные станки

Самым ходовым артиклем из нашей продукции являются универсальные токарно-винторезные станки. А/О «ТРЕНС» начало выпускать токарные станки в 50-х годах двадцатого века. Богатый опыт проявляется на сегодняшних полезных способностях и достоинствах, таких как **высокая точность обработки, длительный срок эксплуатации, простота управления станком**. Гарантию надежности универсальных токарно-винторезных станков подчеркивает тот факт, что от начала выпуска было выпущено и следственно и продано по всему миру более чем 100 000 штук.

Назначение

SN 710 S представляет собой универсальный токарно-винторезный станок с мощностью привода главного движения до 11 кВт и диаметром отверстия шпинделя до 105 мм. Исполнения станка и качество его изготовления обеспечивает высокую стабильность при обработке материалов. Преимуществом этого станка являются исполнения с увеличенным диаметром отверстия и мощностью привода шпинделя.

SN 710 S



ООО "АНТ" tel. 343 - 2511557

Создаем формы



ХАРАКТЕРНЫЕ ЧЕРТЫ

- Небольшая занимаемая площадь
- Выемка в станине – ГАП
- Простота переключения скоростей
- Простое обслуживание
- Равнозначное метрическое и дюймовое исполнение
- Напряжение питания по заказу
- Широкий выбор исполнений и дополнительных принадлежностей
- Безопасность в соответствии со стандартами CE

КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛА

- Стабильность при обработке изделий
- Эргономические элементы управления
- Привод шпинделя муфтой с тормозом - плавный пуск и торможение

СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕНТАБИЛЬНОСТЬ

- Закаленные направляющие скольжения
- Небольшие эксплуатационные расходы
- Доступность сервиса - опыты

СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Руководство по обслуживанию и эксплуатации
- Редукционная втулка для конуса шпинделя
- Центр упорный Морзе МК5
- Инструмент для обслуживания станка
- Защитный штифт для ходового винта
- Комплект сменных зубчатых колес для нарезания резьбы



ИСПОЛНЕНИЕ СТАНКА ПО ЗАКАЗУ

- Изготовление в дюймовой системе отсчета
- Изготовление переднего конца шпинделя в исполнении STN ISO 702/II (CAMLOCK)
- Набор шестерен для нарезания резьбы 11 1/2, 13, 27 витков/дюйм
- Резцедержатель MULTIFIX C
- Тропическое исполнение
- Маховика с откидной рукояткой
- Электрооборудование по заказу
- Цифровая индикация положения
- Диаметр отверстия шпинделя Ø 105 мм
- Электродвигатель главного привода 11 кВт

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Планшайба 4-х кулачковая Ø 670 мм
- Планшайба гладкая Ø 710 мм
- Патрон 3-х или 4-х кулачковый Ø 315 мм
- Центр вращающийся Морзе МК6
- Люнет неподвижный Ø 12 – 180мм
- Люнет подвижный Ø 12 – 180мм
- Люнет неподвижный увеличенный Ø 180 – 320 мм
- Втулки с подшипниками качения для люнета
- Держатель многолезвийный задний
- Линейка конусная
- Устройство для внутреннего и наружного шлифования
- Микрометрический упор поперечный / продольный
- Индикатор нарезания резьбы
- Планшайба поводковая
- Фланец для патрона
- Устройство анкерное
- Пресс – масленка
- Щиты для планшайб

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон

Рабочий диаметр над станиной	720 мм
Рабочий диаметр над суппортом	430 мм
Рабочий диаметр над выемкой (ГАП)	960 мм
Полезная длина выемки (ГАП-а)	300 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1500, 2000, 3000, 4000 мм
Высота оси шпинделя над станиной	355 мм

Шпиндель

Пределы частот вращения	10 - 1600 мин ⁻¹
Условный размер конца шпинделя	ISO702/III - B8
Диаметр отверстия	77 мм
Внутренний конус	Метрический 90
Макс. крутящий момент/ частота вращения	1650/40 Нм/мин ⁻¹

Суппорта

Перемещение поперечного суппорта	400 мм
Перемещение резцового суппорта	180 мм
Макс. сечение инструмента	40 x 25 мм
Количество рабочих подач	38
Предел продольных рабочих подач	0,039-4,8 мм.об ⁻¹
Предел поперечных рабочих подач	0,0195-2,4 мм.об ⁻¹
Скорость быстрых перемещений – продольных	3000 мм.мин ⁻¹
Скорость быстрых перемещений – поперечных	1500 мм.мин ⁻¹

Задняя бабка

Диаметр пиноли	100 мм
Ход пиноли	240 мм
Конус в отверстии пиноли	Морзе МК6
Поперечная регулировка	± 10 мм

Пределы шагов нарезаемых резьбы

Метрические	– количество	29
	– пределы	0,5 – 40 мм
Дюймовые	– количество	38
	– пределы	1 – 80 ниток/дюйм
Модульные	– количество	26
	– пределы	0,25 – 20 модуль
Питчевые	– количество	31
	– пределы	2 – 72 питч

Максимальный вес устанавливаемого изделия

в центрах	1500 кг
в патроне	160 кг

Привода

Суммарная потребляемая мощность	9,2 кВА
Напряжение питания	3 x 400 ± 10% В
Мощность двигателей	
- главного движения	7,5 кВт
- насоса охлаждения	0,09 кВт
- быстрого перемещения	0,94 кВт

Размеры

Ширина x высота	1275 x 1635 мм
Длина при РМЦ 1500, 2000, 3000, 4000	3515, 4015, 5015, 6015 мм

Масса

Для РМЦ 1500, 2000, 3000, 4000	3090, 3250, 3620, 3890 кг
--------------------------------	---------------------------