



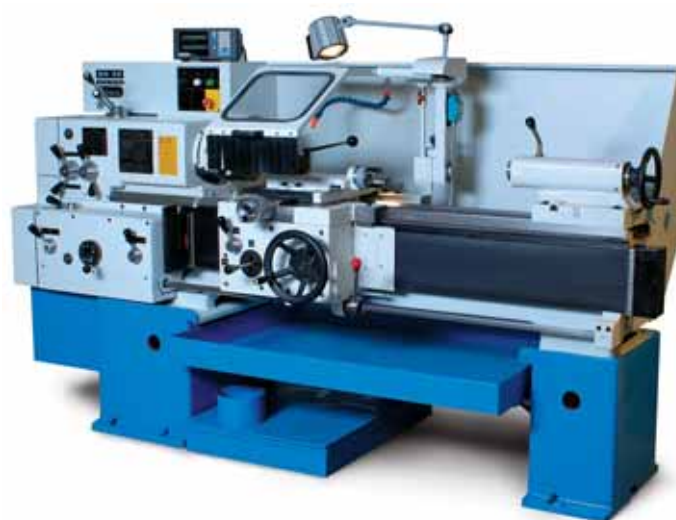
Универсальные токарно-винторезные станки

Самым ходовым артиклем из нашей продукции являются универсальные токарно-винторезные станки. А/О «ТРЕНС» начало выпускать токарные станки в 50-х годах двадцатого века. Богатый опыт проявляется на сегодняшних полезных способностях и достоинствах, таких как **высокая точность обработки, длительный срок эксплуатации, простота управления станком**. Гарантию надежности универсальных токарно-винторезных станков подчеркивает тот факт, что от начала выпуска было выпущено и следственно и продано по всему миру более чем 100 000 штук.

Назначение

SN 32 - универсальный токарно-винторезный станок с мощностью привода главного движения 4 кВт. Широкий диапазон частоты вращения шпинделя и отверстие 52 мм обеспечивают качественные результаты его применения. Модель SN 32 обеспечивает высокую точность обработки изделий в соответствии со стандартом STN ISO 1708. Преимуществом этого станка является также небольшая эксплуатационная площадь.

SN 32



ООО "АНТ"
tel. (343) 2511557

Создаем формы



ХАРАКТЕРНЫЕ ЧЕРТЫ

- Небольшая занимаемая площадь
- Выемка в станине – ГАП
- Простота управления
- Простое обслуживание
- Равнозначное метрическое и дюймовое исполнение
- Напряжение питания по заказу
- Широкий выбор исполнений и дополнительных принадлежностей
- Безопасность в соответствии со стандартами CE

КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛА

- Стабильность при обработке изделий
- Эргономические элементы управления
- Привод шпинделя муфтой с тормозом - плавный пуск и торможение

СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕНТАБИЛЬНОСТЬ

- Закаленные направляющие скольжения
- Небольшие эксплуатационные расходы
- Доступность сервиса - опыт

СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Руководство по обслуживанию и эксплуатации
- Редукционная втулка для конуса шпинделя
- Центр упорный Морзе МК5
- Инструмент для обслуживания станка
- Защитный штифт для ходового винта
- Комплект сменных зубчатых колес для нарезания резьбы



ИСПОЛНЕНИЕ СТАНКА ПО ЗАКАЗУ:

- Изготовление в дюймовой системе отсчета
- Изготовление переднего конца шпинделя в исполнении STN ISO 702/II (CAMLOCK)
- Набор шестерен для нарезания резьбы 11 ½, 13, 27 витков/дюйм
- Резцедержатель MULTIFIX B
- Тропическое исполнение
- Фартурк с рукоятками управления слева
- Электрооборудование по заказу
- Цифровая индикация положения
- Тормоз шпинделя – напольный «центральный стоп»

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Планшайба 4-х кулачковая Ø 320 мм
- Планшайба гладкая Ø 320 мм
- Патрон 3-х или 4-х кулачковый Ø 200 мм
- Центр вращающийся Морзе МК5
- Люнет неподвижный Ø10 – 115мм
- Люнет подвижный Ø10 – 115мм
- Люнет неподвижный увеличенный Ø 90 – 170 мм
- Втулки с подшипниками качения для люнета
- Держатель многолезцовый задний
- Держатель однорезцовый
- Линейка конусная
- Устройство для внутреннего и наружного шлифования
- Микрометрический упор поперечный / продольный
- Индикатор нарезания резьбы
- Планшайба поводковая
- Фланец для патрона
- Устройство анкерное
- Пресс - масленка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон

Рабочий диаметр над станиной	330 мм
Рабочий диаметр над суппортом	168 мм
Рабочий диаметр над выемкой (ГАП)	520 мм
Полезная длина выемки (ГАП-а)	230 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750, 1000 мм
Высота оси шпинделя над станиной	160 мм

Шпиндель

Пределы частот вращения	14 – 2500 мин ⁻¹
Условный размер конца шпинделя	ISO 702/III – B6
Диаметр отверстия	52 мм
Внутренний конус	Морзе МК6
Макс. крутящий момент/ частота вращения	1000/40 Нм/мин ⁻¹

Суппорта

Перемещение поперечного суппорта	250 мм
Перемещение резцового суппорта	140 мм
Макс. сечение инструмента	20 x 20 мм
Количество рабочих подач	38
Предел продольных рабочих подач	0,025 – 3,2 мм.об ⁻¹
Предел поперечных рабочих подач	0,12 – 1,6 мм.об ⁻¹
Скорость быстрых перемещений – продольных	не имеет
Скорость быстрых перемещений – поперечных	не имеет

Задняя бабка

Диаметр пиноли	70 мм
Ход пиноли	180 мм
Конус в отверстии пиноли	Морзе МК5
Поперечная регулировка	±12 мм

Пределы шагов нарезаемых резьбы

Метрические	– количество	26
	– пределы	0,25 – 20 мм
Дюймовые	– количество	38
	– пределы	2 – 160 ниток / дюйм
Модульные	– количество	21
	– пределы	0,125 – 10 модуль
Питчевые	– количество	32
	– пределы	4 – 160 питч

Максимальный вес устанавливаемого изделия

в центрах	132 кг
в патроне	80 кг

Привода

Суммарная потребляемая мощность	5,2 кВт
Напряжение питания	3 x 400 ±10 % В
Мощность двигателей	
- главного движения	4 кВт
- насоса охлаждения	0,09 кВт
- быстрого перемещения	не имеет

Размеры

Ширина x высота	1080 x 1455 мм
Длина при РМЦ 750, 1000	2280, 2530 мм

Масса

Для РМЦ 750, 1000	1540, 1620 кг
-------------------	---------------